PUMPENMEISTER PM

Hauswasserwerk PM 15 (200 l) 6 bar

Artikelnummer 4101520617
Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/hauswasserwerk-pm-15-200-l-6-bar-4101520617



Beschreibung

Das werkseitig montierte Pumpwerk ist typgeprüft und besteht aus einer PM Pumpe mit eingebautem Membransicherheitsventil, Elektromotor, verzinktem Druckkessel, Manometer, Belüftungsautomatik, vollkommen geschlossenen Riemenschutz aus Kunststoff.

Einsatzgebiete

> Wasserversorgung
> Landwirtschaft
> Regenwassernutzung
> Industrie
> Schifffahrt

Ausführung

Büffelpumpe: Kolbenpumpe kpl. montiert mit elektrisch isolierter Motorspannwippe, Eletromotor, Keilriemenscheiben, Keilriemen, Keilriemenschutz, Membransicherheitsventil (baumustergeprüft) und Schnüffelventil.

Hauswasserwerk mit liegendem Druckkessel:
Büffel-Kolbenpumpe mit eingebautem Membransicherheitsventil (baumustergeprüft), Elektromotor, verzinktem Druckkessel, eingestelltem Druckschalter, Manometer, Belüftungsautomat, vollkommen geschlossener Riemenschutz aus Kunststoff für Ihre Sicherheit.

Sonderausführungen
> Salzhaltiges Wasser
> höhere Leistungen

Fördermedium
Reines, kaltes Wasser sowie Fördermedien, welche die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen.

Materialkurztext

PM 15/200/Dr./bel., 0,55 kW, 6,0 bar

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	1,5 m³/h
Förderhöhe	60 mWS
Betriebsdruck max.	6 bar

Motor & Antrieb

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Phasen Motor	3~
Baugröße Motor	71
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	0,55 kW
Spannung max.	3~ 400/230 V ± 10 %
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	1 Rp
Anschluss Druckseite	1 R

Einsatzbedingungen & Wasser

Medientemperatur max.	0 ° C

Abmessungen & Logistik

Länge Produkt	1.230 mm
Nettogewicht	83 kg
Zolltarifnummer	84135061