FC II DUO 25

FC II Duo 25-50

Article number 5622505200

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/fc-ii-duo-25-50-5622505200



Descripción

Druckerhöhungsanlagen der Baureihe Feuercell DUO sind speziell für die Versorgung von Hydrantenanlagen gemäß DIN 14462 entwickelt und konstruiert. Egal ob für Über- / Unterflurhydranten, Wandhydranten, mit Vorlagebehälter oder zum Anschluss an bauseitige Löschwasserbehälter, bei Speck ist eine DIN konforme und sichere Löschwasserversorgung garantiert!

Ámbitos de uso

Abastecimiento de agua contra incendios Separación de la red Riego Abastecimiento de agua

Versión

Sistemas de aumento de presión totalmente automáticos según la norma DIN 14462, punto de transferencia de agua contra incendios según la norma DIN 1988-600. Todos los sistemas están cableados y completamente entubados (sobre una base con amortiguadores de goma). Todas las unidades incorporan un sistema de control de bombas totalmente automático que incluye un convertidor de frecuencia. Según la versión (FC I o II), se incluye un depósito precargado sin presión. El sistema de agua contra incendios Feuercell FC Duo está diseñado de forma redundante. Medio bombeado: Líquidos transparentes que no atacan química ni mecánicamente los materiales del sistema. Descripción funcional: Los sistemas se activan automáticamente mediante un transmisor de presión situado en el lado de descarga. Se desactivan mediante un sensor de caudal situado en el lado de descarga. Un acumulador de presión de diafragma de 8 litros está instalado en la línea de presión como depósito de control. Todos los sistemas se suministran con un retardo de desconexión eléctrica (retardo de inercia) para garantizar un tiempo de funcionamiento mínimo de la bomba. La reposición y la protección contra marcha en seco se controlan mediante un sensor de presión sumergible en el depósito precargado. La reposición y el lavado de agua se realizan mediante una válvula de bola motorizada. Una batería en el armario de control cierra la válvula de bola en caso de fallo eléctrico. Un sensor de temperatura protege la bomba centrífuga del sobrecalentamiento, y una electroválvula en el lado de presión garantiza un caudal mínimo. Todos los contactores relevantes se monitorizan para detectar roturas de cables y cortocircuitos. El sistema de control incluye una prueba semanal. Notas de Planificación del Proyecto La siguiente información pretende, sin pretender ser exhaustiva, considerar los puntos relevantes relacionados con el sistema de aumento de presión al planificar sistemas de hidrantes según la norma DIN 14462. La información (caudal y presiones) para la planificación e instalación de sistemas de extinción y protección contra incendios se incluye en el concepto de protección contra incendios (certificado de protección preventiva contra incendios en la documentación de la obra). Si no se dispone de dicho concepto, se puede obtener la información de las autoridades responsables de la protección contra incendios, por ejemplo, la inspección de edificación, el cuerpo de bomberos o expertos en protección contra incendios. Si se requiere redundancia por razones de disponibilidad de agua contra incendios, se deben instalar dos sistemas de aumento de presión, cada uno de los cuales debe proporcionar la cantidad necesaria de agua de extinción. Asimismo, todos los actuadores, elementos de medición y

control deben estar duplicados. La línea de suministro eléctrico debe utilizarse exclusivamente para alimentar el sistema de aumento de presión. En sistemas con varias bombas, se debe instalar una línea de suministro independiente para cada bomba. Varias bombas pueden funcionar simultáneamente, arrancar simultáneamente o en momentos diferentes. Esto debe tenerse en cuenta al dimensionar los cables y diseñar los fusibles/generadores de energía de emergencia. La línea eléctrica debe instalarse con integridad funcional E90. Se aplican los requisitos derivados de las directrices del sistema de cableado modelo de cada estado federado. En caso de conexión indirecta, debe disponerse de un suministro de agua externo para el cuerpo de bomberos, consistente en un dispositivo de alimentación según la norma DIN 14461-2, para garantizar la disponibilidad de extinción. Para alturas de edificios superiores a 30 m, el suministro de agua externo se alimenta al tanque de almacenamiento del sistema de agua contra incendios mediante una válvula de control de entrada. Los sistemas de aumento de presión para la extinción de incendios solo se pueden utilizar para alimentar los dispositivos de conexión de mangueras contra incendios y los hidrantes, tanto superficiales como subterráneos, conectados. No se permite el suministro de otros consumidores, como el riego de jardines, ni el uso de bombas contra incendios para fines distintos del suministro de agua contra incendios, como el drenaje. La sala de instalación debe estar adecuadamente protegida contra el acceso no autorizado de terceros, bien ventilada, no utilizarse para ningún otro fin y protegida de las heladas. No se debe superar una temperatura media de 35 °C. La sala de instalación debe estar separada de otros compartimentos contra incendios en un entorno con clasificación de resistencia al fuego (F90) sin carga de fuego. Las salas de instalación para los puntos de transferencia de agua contra incendios deben estar diseñadas para evitar inundaciones. Se debe proporcionar un drenaje adecuado o un desagüe en el suelo.

Texto breve del material

Feuercell FC II Duo 25-50, 3~ Zulaufbetr

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	24 m³/h
Förderhöhe	87,696 – 106,05 mWS
Presión de servicio máx.	16 bar
Número de bombas	2 St

Motor y accionamiento

Drehzahl	2.850 min^{-1}
Fases del motor	3~
Grado de protección	IP 55
Clase de aislamiento	F

Sistema eléctrico

Leistungsabgabe P_2 max.	11 kW
Spannung max.	3~ 690/400 V ± 10 %
Tensión de entrada	400 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

General / Características del producto

Volumen útil	625 l
Certificación	DIN 14462, Löschwasserübergabestelle gemäß DIN 1988-600, DVGW Anschlusssicher W 540

Condiciones de uso y agua

Umgebungstemperatur max.	35 ° C

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	5 x Rp2
Conexión lado de impulsión	5 x DN65

Dimensions & logistics

Peso neto	671 kg
Peso bruto	721 kg
Número de arancel aduanero	84798997