NTA PREMIUM

# NTA A 15-50/700

Article number 5611505700

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/nta-a-15-50-700-5611505700



## Descripción

Trinkwasser-Netztrannanlagen der Baureihe NTA verhindern das Rückfließen des Mediums aus dahinter angeschlossenen Brauchwasseranlagen in die Trinkwasserleitung. Dank Sicherheitseinrichtungen gemäß DIN EN 1717 / DIN EN 13077 wird das Trinkwasser vor Verunreinigungen geschützt.

## Ámbitos de uso

Separación de Agua Potable Sistemas de Abastecimiento de Agua Sistemas de Riego Sistemas de Abastecimiento de Agua para Laboratorios Los sistemas de separación de agua potable de la serie NTA evitan el reflujo del fluido desde los sistemas de agua de servicio conectados a la tubería de agua potable. Gracias a los dispositivos de seguridad conformes a la norma DIN EN 1717, el agua potable está protegida de la contaminación.

## Versión

Los sistemas están equipados con un tanque de almacenamiento sin presión de 240/350 litros. Su diseño compacto permite una instalación que ahorra espacio. La separación segura del agua potable está garantizada por el cumplimiento de la higiene según la norma VDI 6023 y los dispositivos de seguridad según la norma EN 1717. La fácil conexión a la red de agua potable, así como el funcionamiento totalmente automático de un sistema de aumento de presión incluido en el suministro (controlado por frecuencia para NTA AE), completan esta estación de separación de agua potable compacta, lista para conectar y de fácil manejo. Fluido: Líquidos claros que no atacan química ni mecánicamente los materiales del sistema. Medio de llenado: Líquidos claros que no atacan química ni mecánicamente los materiales del sistema.

## Texto breve del material

NTA A 15-50/700, 3~

## Technical data

### Potencia hidráulica

| | |
|---|---|
| Caudal | 18 m³/h |
| Förderhöhe | 63,222 – 78,518 mWS |
| Presión de servicio máx. | 10 bar |

### Motor y accionamiento

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 2.850 $min^{-1}$ |
| Grado de protección | IP 55 |
| Clase de aislamiento | F |

### Sistema eléctrico

| | |
|---|---|
| Leistungsabgabe $P_2$ max. | 5,5 kW |
| Tensión de entrada | 3 V |
| Frecuencia | 50 Hz |

### Eficiencia energética

| | |
|---|---|
| Clase de eficiencia energética | IE3 |

### General / Características del producto

| | |
|---|---|
| Volumen útil | 340 l |

### Conexiones y tuberías

| | |
|---|---|
| Conexión entrada / lado de aspiración | RP 2 |
| Conexión lado de impulsión | R 2 |

## Dimensions & logistics

| | |
|---|---|
| Peso neto | 197 kg |
| Peso bruto | 227 kg |
| Número de arancel aduanero | 84798997 |