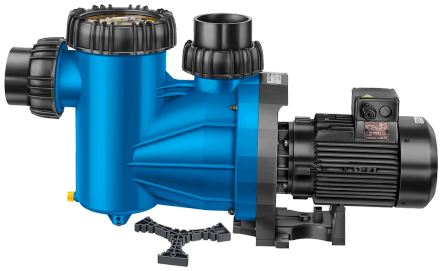
BADU RESORT-AK

BADU Resort 50-AK

Artikelnummer 2195500157
Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/badu-resort-50-ak-2195500157



Beschreibung

Salzwasser-optimierte Umwälzpumpen mit Antrieb-Pumpen-Trennung. Für längere Standzeiten in korrosiver Umgebung.

Einsatzgebiete

Thermalwässer, Thermalsole, Brutanlagen, Quarien, Koi.-Teiche, RAS-Systeme, Forschungzentrn, Zoo-Gehege,Aquatische Lebensräune, Pökelanlagen und diverse Problemmedien nach Überprüfung der Bestandteile und der Konzentration.

Achtung:
Bitte benennen Sie bei einer Bestellung immer das geplante Medium, damit die Beständigkeit der Pumpe geprüft werden kann.

Ausführung

Die Pumpe entspricht der jeweiligen Standardvariante – jedoch ist der Dichtungsraum nicht direkt am A-seitigen Motorlager angebaut, sondern durch eine Zwischenlaterne und Labyrinthscheibe baulich vom Motor getrennt. Eventuell austretendes Medium und auskristallisierende Mineralien oder Salze kommen somit nicht mit Motor und Lager in Berührung. Dadurch wird eine erheblich längere Betriebszeit gegenüber Standardpumpen für die genannten Einsatzgebiete gewährleistet. Spezielle Dichtungswerkstoffe sind auf Anfrage lieferbar.

Materialkurztext

BADU Resort 50-AK, 3~, 3,00kW schwarz

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	50 m³/h
Förderhöhe	0 – 22,3 mWS
Betriebsdruck max.	0 bar

Motor & Antrieb

Drehzahl	2.840 min^{-1}
Phasen Motor	3~
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F

Elektrik

Leistungsaufnahme P_1 max.	3,45 kW
Leistungsabgabe P_2 max.	3 kW
Spannung max.	3~ Y/Δ 400/230 V
Frequenz	50 Hz

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	110 mm
Anschluss Druckseite	110 mm
Empf. Saugleitung Durchmesser	110 mm
Empf. Druckleitung Durchmesser	110 mm

Einsatzbedingungen & Wasser

Gesamtsalzkonzentration	0 g/l

Abmessungen & Logistik

Länge Produkt	843 mm
Breite Produkt	0 mm
Höhe Produkt	0 mm
Zolltarifnummer	84137051