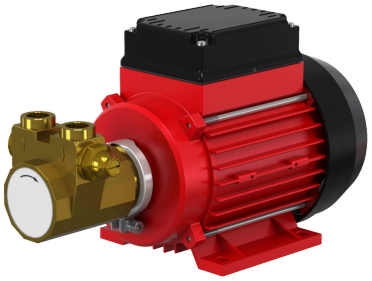
DS

DS 180

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/ds-180-p50815



Descripción

Bomba de paletas rotativas autocebante con un caudal relativamente constante a presiones de funcionamiento de hasta un máximo de 14 bar, equipada con un sello mecánico de alta calidad y una válvula de sobrepresión integrada para proteger los componentes sensibles del sistema.

Ámbitos de uso

>Sistemas de ósmosis inversa: Suministro constante para procesos de tratamiento de agua. >Aplicaciones de pulverización industrial: Suministro preciso y fiable para una refrigeración industrial eficaz.

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	3 l/min
Förderhöhe	142,76 mWS

Motor y accionamiento

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Grado de protección	IP 54

Sistema eléctrico

Leistungsabgabe P_2 max.	0,3 kW
Frecuencia	50 Hz

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	G 3/8"
Conexión lado de impulsión	G 3/8"

Dimensions & logistics

Número de arancel aduanero	84136061