SG 200

SG 200

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/sg-200-p50938



Ámbitos de uso

Captación de agua de lluvia Lavado de vehículos Construcción de equipos Transporte marítimo

Versión

SG/SGM: Bomba centrífuga autocebante, apta para líquidos puros similares al agua. Equipada con cojinetes de motor lubricados de por vida. Eje sellado mediante sello mecánico. Versión de CA con interruptor de encendido/apagado en la caja de terminales, cable de 1,5 m y conector Schuko. SGM-Speckmat: Incluye unidad de control Speckmat 1 para arranque automático en función de la presión, apagado en función del caudal y protección integrada contra marcha en seco. SG/SGM-DA: Incluye un depósito de presión de diafragma de acero inoxidable de 20 l, manómetro y presostato para arranque y apagado automáticos. Versiones especiales Voltajes especiales Sellos mecánicos especiales Fluido: Agua fría pura, así como fluidos que no dañen química ni mecánicamente los materiales de la bomba.

Texto breve del material

Kreiselpumpe SG 200, Dr., 0,88 kW

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	4 m^3/h
Förderhöhe	50 mWS
Presión de servicio máx.	6 bar

Motor y accionamiento

Drehzahl	2.850 min^{-1}
Fases del motor	3~
Grado de protección	IP 54
Clase de aislamiento	F

Sistema eléctrico

Leistungsaufnahme P_1 max.	1,15 kW
Leistungsabgabe P_2 max.	0,88 kW
Tensión de entrada	0 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	Rp 1¼
Conexión lado de impulsión	Rp 1

Condiciones de uso y agua

Umgebungstemperatur max.	40 ° C
Medientemperatur max.	0 ° C

Dimensions & logistics

Longitud del producto	438 mm
Altura del producto	210 mm
Peso neto	12,8 kg
Peso bruto	0 kg
Número de arancel aduanero	84137059