SG-DA 101

SG-DA 101

Artikelnummer 5698410000
Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/sg-da-101-5698410000



Beschreibung

Die vollautomatischen Kleindruckerhöhungs-Anlagen sind ideale universell einsetzbare Pumpwerke. Ausgestattet mit einem 20 l Membrandruckbehälter, Manometer einem Druckschalter zur automatischen Ein- und Abschaltung.

Einsatzgebiete

> Regenwassernutzung
> Waschanlagen
> Apparatebau
> Schifffahrt

Ausführung

SG/SGM:
Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für reine, wasserähnliche Flüssigkeiten. Ausgestattet mit lebensdauergeschmierten Motorlagern. Wellenabdichtung mittels Gleitringdichtung. Wechselstromausführung mit Ein- und Ausschalter im Klemmkasten, 1,5 m Kabel und Schukostecker.

SGM-Speckmat:
Inklusive Schaltgerät Speckmat 1, zur automatischen, druckabhängingen Einschaltung, sowie strömungsabhängiger Abschaltung und integriertem Trockenlaufschutz.

SG/SGM-DA:
Inklusive 20 l Edelstahl-Membrandruckbehälter, Manometer, sowie Druckschalter zur automatischen Ein- und Abschaltung.

Sonderausführungen
> Sonderspannungen
> Sondergleitringdichtungen

Fördermedium
Reines kaltes Wasser, sowie Fördermedien, welche die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen.

Materialkurztext

Kleindruckerhöhungsanlage SG-DA 101, Dr.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	4 m³/h
Förderhöhe	40 mWS
Betriebsdruck max.	6 bar

Motor & Antrieb

Drehzahl	2.850 min^{-1}
Phasen Motor	3~
Schutzart	IP 54
Isolationsklasse	F

Elektrik

Leistungsaufnahme P_1 max.	0 kW
Leistungsabgabe P_2 max.	0,75 kW
Spannung max.	3~ 400/230 V
Eingangsspannung	0 V
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	Rp 1¼
Anschluss Druckseite	Rp 1

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C
Medientemperatur max.	0 ° C

Abmessungen & Logistik

Länge Produkt	490 mm
Höhe Produkt	575 mm
Nettogewicht	16,5 kg
Bruttogewicht	17,2 kg
Zolltarifnummer	84798997