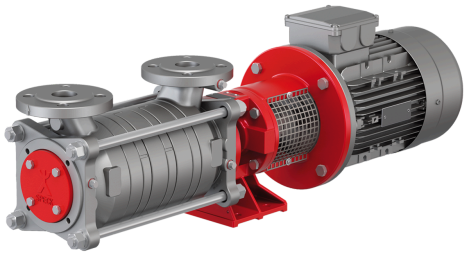
SKL

SKL

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/skl-p52093



Beschreibung

Selbstansaugende und gasmitfördernde Seitenkanalpumpen in Laternenbauweise überzeugen durch ausgezeichnete Saugeigenschaften und arbeiten auch bei größeren Saughöhen sowie unter anspruchsvollen Bedingungen zuverlässig. Sie sind besonders für niedrige bis mittlere Förderhöhen geeignet. Dank einer robusten Gleitringdichtung gewährleisten sie einen verlässlichen Betrieb.

Einsatzgebiete

> Wärme- und Kältetechnik: zum Fördern von Kühlsolen sowie zum Befüllen und Entleeren von Thermalölanlagen.

> Energietechnik: für das Umwälzen in geschlossenen Kreisläufen, die Kesselspeisung in Dampferzeugern oder das Fördern von Diesel in Notstromaggregaten.

> Chemie und Pharma: zum Fördern aggressiver, leicht entzündlicher oder toxischer Medien sowie zum Rückgewinnen von Kondensaten, z. B. Lösungsmitteln.

Ausführung

Auf einer Grundplatte komplett montiert, inklusive Pumpe, Motor, Kupplung und Kupplungsschutz.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	3 m³/h
Förderhöhe	62 mWS

Motor & Antrieb

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Schutzart	IP 55

Elektrik

Eingangsspannung	400 V

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	20 DN
Anschluss Druckseite	20 DN

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84137045