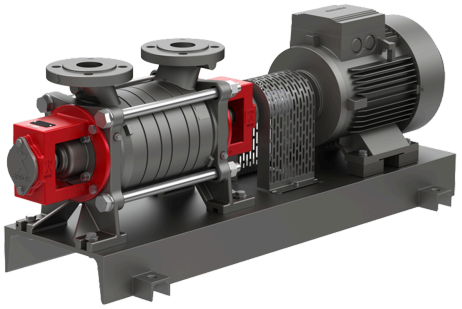
SKG

SKG5001 - 5008

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/skg5001-5008-p52106



Descripción

Las bombas de canal lateral autocebantes y de transporte de gas impresionan por sus excelentes características de succión, funcionando de forma fiable incluso con altas alturas de succión o en condiciones exigentes. Equipadas con un robusto sello mecánico, garantizan un funcionamiento fiable.

Ámbitos de uso

> Suministro de agua: Nuestras bombas garantizan un suministro de agua fiable y eficiente. > Construcción de equipos: Son ideales para la construcción de equipos y garantizan un rendimiento preciso y fiable. > Riego: Perfectamente adecuadas para sistemas de riego eficientes.

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	20 m³/h
Förderhöhe	261 mWS

Motor y accionamiento

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Grado de protección	IP 55

Sistema eléctrico

Tensión de entrada	400 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	DN 50
Conexión lado de impulsión	DN 50

Condiciones de uso y agua

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Dimensions & logistics

Número de arancel aduanero	84137045