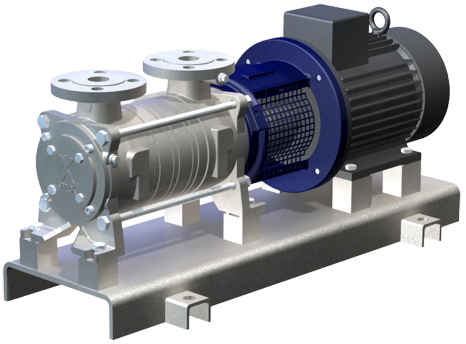
SKM

SKM5001 - 5008

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/skm5001-5008-p52112



Descripción

Las bombas de canal lateral autocebantes para transporte de gas presentan un valor NPSH muy bajo y un acoplamiento magnético fiable, lo que las hace adecuadas incluso para fluidos exigentes. Su diseño sin mantenimiento y sin sello de eje ofrece ventajas adicionales en aplicaciones exigentes.

Ámbitos de uso

> Construcción de equipos: Son ideales para la construcción de equipos y garantizan un rendimiento preciso y fiable. > Industrias química y farmacéutica: Nuestras bombas son ideales para su uso en las industrias química y farmacéutica, donde garantizan un bombeo fiable y seguro de líquidos.

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	20 m³/h
Förderhöhe	262 mWS

Motor y accionamiento

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Grado de protección	IP 55

Sistema eléctrico

Tensión de entrada	400 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	DN 50
Conexión lado de impulsión	DN 50

Condiciones de uso y agua

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Dimensions & logistics

Número de arancel aduanero	84137045