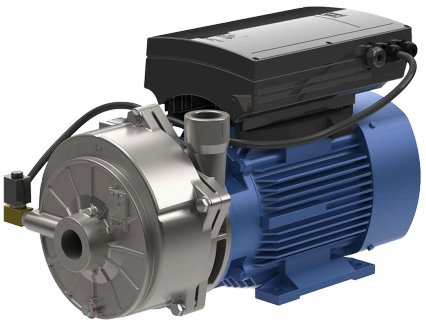
BLULINE

VN 125 BL

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vn-125-bl-p52124



Beschreibung

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe der Baureihe VN mit Frequenzumrichter für hocheffiziente, bedarfsgerechte Vakuumerzeugung inkl. Sensorik und Bedienteil, für eine hohe Flüssigkeitsmitförderung.

Einsatzgebiete

> Kunststoffverarbeitung: Unsere Pumpen unterstützen die Nass- und Trockenkalibrierung von Kunststoffprofilen sowie das Extruder-Compounding.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Ansaugdruck	83 mbar

Motor & Antrieb

Schutzart	IP 55

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	4,3 kW
Eingangsspannung	400 V
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	G 1 1/2"
Anschluss Druckseite	G 1 1/2"

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089