VG

VG 95

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vg-95-p53396



Beschreibung

Einstufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen ohne Ventiltechnik zeichnen sich durch eine nahezu totraumfreie Konstruktion aus und sind somit auch bei Verunreinigungen im Medium geeignet.

Einsatzgebiete

>Sterilisatoren: Unsere Pumpen sorgen für eine effiziente und zuverlässige Sterilisation.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.
>Kunststoffextrusion: Unsere Pumpen unterstützen die effiziente Verarbeitung von Kunststoffen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	70 m³/h
Ansaugdruck	55 mbar

Motor & Antrieb

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Schutzart	IP 55

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	2,2 kW
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	G 1 1/2" / DN 40
Anschluss Druckseite	G 1 1/2" / DN 40

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089