VH

VH 110

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vh-110-p53437



Beschreibung

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, zu Ihren Vorteilen zählt die Fähigkeit, ein tiefes Vakuum zu erzeugen, sowie die bewährte, robuste Bauweise.

Einsatzgebiete

>Destillationen: Unsere Pumpen unterstützen effiziente und zuverlässige Destillationsprozesse.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	100 m³/h
Ansaugdruck	33 mbar

Motor & Antrieb

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Schutzart	IP 55

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	3 kW
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	DN40
Anschluss Druckseite	DN40

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089