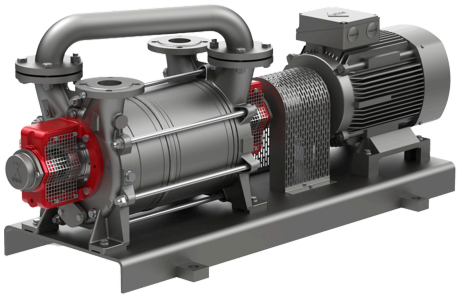
VH

VH 500

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/vh-500-p53443



Descripción

Las bombas de vacío de anillo líquido de dos etapas ofrecen la ventaja de una generación de vacío profundo y una construcción robusta y probada.

Ámbitos de uso

Destilaciones: Nuestras bombas facilitan procesos de destilación eficientes y fiables. Sistemas de desgasificación: Garantizan la eliminación eficaz de gases.

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	460 m³/h
Presión de aspiración	33 mbar

Motor y accionamiento

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Grado de protección	IP 55

Sistema eléctrico

Leistungsabgabe P_2 max.	15 kW
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	DN65
Conexión lado de impulsión	DN65

Condiciones de uso y agua

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Dimensions & logistics

Número de arancel aduanero	84141089