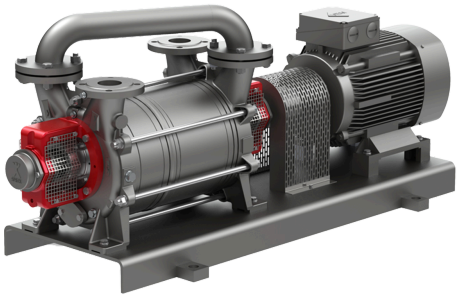
VH

VH 500

Product page https://www.speck-pumps.com/fr/p/vh-500-p53443



Description

Les pompes à vide à anneau liquide à deux étages offrent l'avantage d'une génération de vide profond et d'une construction robuste et éprouvée.

Domaines d'utilisation

>Distillations : Nos pompes assurent des processus de distillation efficaces et fiables. >Systèmes de dégazage : Ils assurent l’élimination efficace des gaz.

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	460 m³/h
Pression d'aspiration	33 mbar

Moteur et entraînement

Drehzahl	1 450 min^{-1}
Indice de protection	IP 55

Électricité

Leistungsabgabe P_2 max.	15 kW
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	DN65
Raccord côté refoulement	DN65

Conditions d'utilisation et eau

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Dimensions & logistics

Numéro de tarif douanier	84141089