VI

VI 25

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vi-25-p53450



Beschreibung

Einstufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit internem Wasserrückhaltesystem. Zu ihren Vorteilen zählen eine wassersparende und geräuscharme Bauweise sowie eine geringe Anfälligkeit gegen Verkalkung.

Einsatzgebiete

> Medizintechnik: Sterilisation, Dekontaminierung
> Kunststoffverarbeitung: Extrusion, Trocknung
> Lebensmittel, Chemie & Pharma: Abfüllung, Destillation

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	24 m³/h
Ansaugdruck	40 mbar

Motor & Antrieb

Drehzahl	2.850 min^{-1}
Schutzart	IP 54

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	0,75 kW
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	G 1/2"
Anschluss Druckseite	G 1/2"

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089