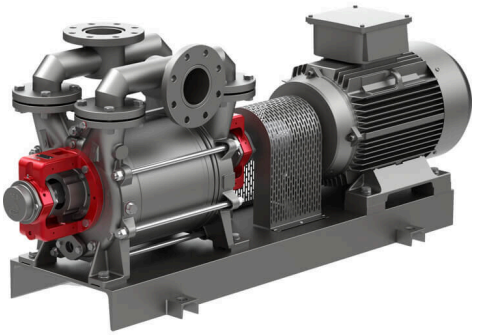
VU

VU 1200

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vu-1200-p53466



Beschreibung

Einstufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, deren Vorteile die bewährte, robuste Bauweise umfassen.

Einsatzgebiete

>Destillationen: Unsere Pumpen unterstützen effiziente und zuverlässige Destillationsprozesse.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	1.173 m³/h
Ansaugdruck	120 mbar

Motor & Antrieb

Drehzahl	975 min^{-1}
Schutzart	IP 55

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	30 kW
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	DN125
Anschluss Druckseite	DN125

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089