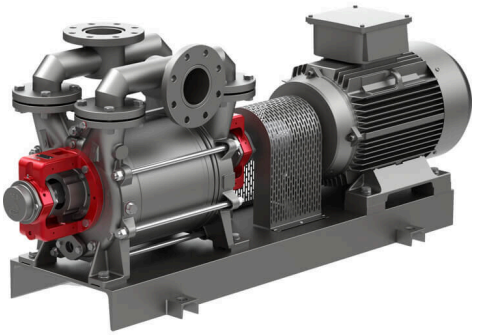
VU

# VU 1600

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vu-1600-p53467



## Beschreibung

Einstufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, deren Vorteile die bewährte, robuste Bauweise umfassen.

## Einsatzgebiete

>Destillationen: Unsere Pumpen unterstützen effiziente und zuverlässige Destillationsprozesse.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

## Technische Daten

### Hydraulische Leistung

| | |
|---|---|
| Fördermenge | 1.552 m³/h |
| Ansaugdruck | 120 mbar |

### Motor & Antrieb

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 975 $min^{-1}$ |
| Schutzart | IP 55 |

### Elektrik

| | |
|---|---|
| Leistungsabgabe $P_2$ max. | 45 kW |
| Frequenz | 50 Hz |

### Energieeffizienz

| | |
|---|---|
| Energieeffizienzklasse | IE3 |

### Anschlüsse & Rohrleitungen

| | |
|---|---|
| Anschluss Zulauf / Saugseite | DN125 |
| Anschluss Druckseite | DN125 |

### Einsatzbedingungen & Wasser

| | |
|---|---|
| Umgebungstemperatur max. | 40 ° C |

## Abmessungen & Logistik

| | |
|---|---|
| Zolltarifnummer | 84141089 |