VZ

# VZ 50

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vz-50-p53469



## Beschreibung

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen überzeugen durch eine geräuscharme und kompakte Bauweise, die diese Baureihe auszeichnet.

## Einsatzgebiete

>Sterilisatoren: Unsere Pumpen sorgen für eine effiziente und zuverlässige Sterilisation.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

## Technische Daten

### Hydraulische Leistung

| | |
|---|---|
| Fördermenge | 49 m³/h |
| Ansaugdruck | 33 mbar |

### Motor & Antrieb

| | |
|---|---|
| Drehzahl | 2.850 $min^{-1}$ |
| Schutzart | IP 55 |

### Elektrik

| | |
|---|---|
| Leistungsabgabe $P_2$ max. | 1,5 kW |
| Frequenz | 50 Hz |

### Energieeffizienz

| | |
|---|---|
| Energieeffizienzklasse | IE3 |

### Anschlüsse & Rohrleitungen

| | |
|---|---|
| Anschluss Zulauf / Saugseite | G 1" |
| Anschluss Druckseite | G 1" |

### Einsatzbedingungen & Wasser

| | |
|---|---|
| Umgebungstemperatur max. | 40 ° C |

## Abmessungen & Logistik

| | |
|---|---|
| Zolltarifnummer | 84141089 |