VZ-G

VZ 110-G

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/vz-110-g-p53473



Beschreibung

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen überzeugen durch ihre geräuscharme und kompakte Bauweise, die diese Baureihe auszeichnet. Sonderausführungen mit wartungsfreier Magnetkupplung sind ebenfalls erhältlich.

Einsatzgebiete

>Sterilisatoren: Unsere Pumpen sorgen für eine effiziente und zuverlässige Sterilisation.
>Entgasungsanlagen: Sie gewährleisten die effektive Entfernung von Gasen.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	107 m³/h
Ansaugdruck	33 mbar

Motor & Antrieb

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Schutzart	IP 55

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	3 kW
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	DN40
Anschluss Druckseite	DN40

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84141089