DHA

DHA 2-120

Artikelnummer 5610212006

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/dha-2-120-5610212006



Beschreibung

Die vollautomatischen Einpumpendruckhalte-Anlagen sind kompakt, geräuscharm und werden anschlussfertig verdrahtet und komplett verrohrt ausgeliefert. Alle Aggregate besitzen eine vollautomatische Pumpensteuerung, ohne Frequenzregelung.

Einsatzgebiete

> Löschwasserversorgung
> Netztrennung
> Beregnung
> Wasserversorgung

Ausführung

Druckhalteanlage für Zulaufbetrieb
Mit einer normalsaugenden Stufenkreiselpumpe und Konstantdrehzahl.
Die Anlage ist für den Zulaufbetrieb ausgelegt und mit Rückflussverhinderer aus Edelstahl sowie Druckentlastungskugelhahn 3/8" für den Druckschalter ausgerüstet. Auf einen Trockenlaufschutz wird aufgrund des Zulaufbetriebs verzichtet.

Der Schaltkasten wird ohne Kabel und Stecker ausgeführt.
Mit Leuchtmelder für Betrieb und Überstrom, mit potenzialfreier Meldung für Betrieb und Überstrom sowie mit Wahlschalter Hand-0-Automatik.

Fördermedium
Klare Flüssigkeiten, welche die Anlagenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen.

Materialkurztext

Druckhalteanlage DHA 2-120

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	1,5 m³/h

Förderhöhe	76,479 – 86,676 mWS
Betriebsdruck max.	16 bar
Anzahl Pumpen	1 St

Motor & Antrieb

Drehzahl	2.800 min^{-1}
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	1,1 kW
Spannung max.	3~ 230/400 V
Eingangsspannung	400 V
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	1 Rp
Anschluss Druckseite	1 Rp

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C

Abmessungen & Logistik

Zolltarifnummer	84798997