FEUERCELL NB

FCE I NB 40-200

Article number 5674004200

Product page https://www.speck-pumps.com/en/p/fce-i-nb-40-200-5674004200



Description

Horizontale Ganzmetall-Blockpumpe mit optimiertem Wirkungsgrad.

Areas of use

> Löschwasserversorgung

> Beregnung

> Wasserversorgung

Version

Normalsaugende. einstufige Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 11-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255). Pumpe und austauschbarer Normmotor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren. korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Die geschlossenen. ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6.3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

Technical data

Hydraulic power

Flow rate	36 m³/h
Förderhöhe	58 mWS

Motor & drive

Drehzahl	2,800 min-1

Electrics

Power output P_2 (max.)	11 kW
Voltage (max.)	400 V
Frequency	50 Hz

Energy efficiency

Energy efficiency class	IE3

Connections & piping

Connection, inlet / suction side	80 DN
Connection, discharge side	80 DN

Dimensions & logistics

Net weight	429 kg