FEUERCELL NB

FCE I NB 40-200

Article number 5674004200

Product page https://www.speck-pumps.com/es/p/fce-i-nb-40-200-5674004200



Descripción

Horizontale Ganzmetall-Blockpumpe mit optimiertem Wirkungsgrad.

Ámbitos de uso

> Löschwasserversorgung

> Beregnung

> Wasserversorgung

Versión

Normalsaugende. einstufige Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 11-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255). Pumpe und austauschbarer Normmotor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren. korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Die geschlossenen. ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6.3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

Technical data

Potencia hidráulica

Caudal	36 m³/h
Förderhöhe	58 mWS

Motor y accionamiento

Drehzahl	2.800 min^{-1}

Sistema eléctrico

Leistungsabgabe P_2 max.	11 kW
Spannung max.	400 V
Frecuencia	50 Hz

Eficiencia energética

Clase de eficiencia energética	IE3

Conexiones y tuberías

Conexión entrada / lado de aspiración	80 DN
Conexión lado de impulsión	80 DN

Dimensions & logistics

Peso neto	429 kg