FEUERCELL NB

# FCE I NB 65-250

Artikelnummer 5674006250

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/fce-i-nb-65-250-5674006250




## Beschreibung

Horizontale Ganzmetall-Blockpumpe mit optimiertem Wirkungsgrad.

## Einsatzgebiete

> Löschwasserversorgung

> Beregnung

> Wasserversorgung

## Ausführung

Normalsaugende. einstufige Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 11-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255). Pumpe und austauschbarer Normmotor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren. korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Die geschlossenen. ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6.3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

## Technische Daten

### Hydraulische Leistung

| | |
|---|---|
| Fördermenge | 96 m³/h |
| Förderhöhe | 81 mWS |

### Elektrik

| | |
|---|---|
| Leistungsabgabe $P_2$ max. | 30 kW |
| Spannung max. | 400 V |
| Nennstrom (400v) | 53 A |
| Frequenz | 50 Hz |

### Energieeffizienz

| | |
|---|---|
| Energieeffizienzklasse | IE3 |

### Anschlüsse & Rohrleitungen

| | |
|---|---|
| Anschluss Zulauf / Saugseite | 125 DN |
| Anschluss Druckseite | 100 DN |

## Abmessungen & Logistik

| | |
|---|---|
| Nettogewicht | 607 kg |