FEUERCELL NB

FCE I NB 80-200

Artikelnummer 5674008200

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/fce-i-nb-80-200-5674008200



Beschreibung

Horizontale Ganzmetall-Blockpumpe mit optimiertem Wirkungsgrad.

Einsatzgebiete

> Löschwasserversorgung

> Beregnung

> Wasserversorgung

Ausführung

Normalsaugende. einstufige Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 11-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255). Pumpe und austauschbarer Normmotor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren. korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Die geschlossenen. ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6.3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

Technische Daten

Hydraulische Leistung

Fördermenge	192 m³/h
Förderhöhe	60 mWS

Elektrik

Leistungsabgabe P_2 max.	37 kW
Spannung max.	400 V
Nennstrom (400v)	65 A
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Anschlüsse & Rohrleitungen

Anschluss Zulauf / Saugseite	200 DN
Anschluss Druckseite	150 DN

Abmessungen & Logistik

Nettogewicht	692 kg