FEUERCELL NB

FCE I NB 80-200

Article number 5674008200

Product page https://www.speck-pumps.com/en/p/fce-i-nb-80-200-5674008200



Description

Horizontale Ganzmetall-Blockpumpe mit optimiertem Wirkungsgrad.

Areas of use

> Löschwasserversorgung

> Beregnung

> Wasserversorgung

Version

Normalsaugende. einstufige Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 11-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255). Pumpe und austauschbarer Normmotor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren. korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Die geschlossenen. ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6.3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

Technical data

Hydraulic power

Flow rate	192 m³/h
Förderhöhe	60 mWS

Electrics

Power output P_2 (max.)	37 kW
Voltage (max.)	400 V
Rated current (400V)	65 A
Frequency	50 Hz

Energy efficiency

Energy efficiency class	IE3

Connections & piping

Connection, inlet / suction side	200 DN
Connection, discharge side	150 DN

Dimensions & logistics

Net weight	692 kg