FEUERCELL NB

FCE I NB 80-200

Article number 5674008200

Product page https://www.speck-pumps.com/fr/p/fce-i-nb-80-200-5674008200



Description

Horizontale Ganzmetall-Blockpumpe mit optimiertem Wirkungsgrad.

Domaines d'utilisation

> Löschwasserversorgung

> Beregnung

> Wasserversorgung

Version

Normalsaugende. einstufige Spiralgehäusepumpen mit Leistungszuordnung und Hauptabmessungen nach NF E 11-112 und DIN EN 733 (Ersatz für DIN 24255). Pumpe und austauschbarer Normmotor sind zu einem Blockaggregat verflanscht. Die Spiralgehäuse sind mit auswechselbaren. korrosionsbeständigen Spaltringen versehen. Die geschlossenen. ausgewuchteten Laufräder können den jeweils vorliegenden Betriebsverhältnissen individuell angepasst werden. Die Auswuchtung erfolgt in der Güteklasse 6.3 nach DIN ISO 1940. Damit ist eine optimale Laufruhe und Langlebigkeit der gesamten Pumpe sichergestellt.

Technical data

Puissance hydraulique

Débit	192 m³/h
Förderhöhe	60 mWS

Électricité

Leistungsabgabe P_2 max.	37 kW
Spannung max.	400 V
Courant nominal (400V)	65 A
Fréquence	50 Hz

Efficacité énergétique

Classe d'efficacité énergétique	IE3

Raccords et tuyauterie

Raccord arrivée / côté aspiration	200 DN
Raccord côté refoulement	150 DN

Dimensions & logistics

Poids net	692 kg