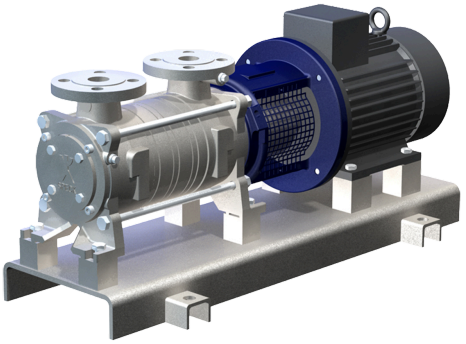
SKM

SKM6501

Produktseite https://www.speck-pumps.com/de/p/skm6501-p54050



Technische Daten

Motor & Antrieb

Drehzahl	1.450 min^{-1}
Schutzart	IP 55

Elektrik

Eingangsspannung	400 V
Frequenz	50 Hz

Energieeffizienz

Energieeffizienzklasse	IE3

Einsatzbedingungen & Wasser

Umgebungstemperatur max.	40 ° C